

Устройство мачтовое

Паспорт

ХЖ4.115.243 ПС

Содержание

	Стр.
1 Общие указания.....	5
2 Общие сведения об изделии.....	5
3 Назначение изделия	5
4 Основные технические данные и характеристики	5
5 Комплектность	6
6 Назначение и устройство составных частей.....	8
7 Указание мер безопасности.....	8
8 Монтаж мачтового устройства.....	9
9 Возможные неисправности и способы их устранения.....	10
10 Техническое обслуживание.....	11
11 Свидетельство о приемке и сведения об отгрузке	12
12 Свидетельство о консервации	13
13 Гарантии изготовителя	13
14 Сведения о рекламациях.....	13
15 Учет рекламаций	14

Приложение Устройство мачтовое. Монтажный чертеж. ХЖ4.115.243 МЧ

1 Общие указания

1.1 Введение

Настоящий паспорт является единым документом для мачтовых устройств ХЖ4.115.243 и ХЖ4.115.243-01.

По конструктивному исполнению устройства мачтовые отличаются друг от друга способом анкерования расчалочных оттяжек ствола мачты.

В зависимости от грунта, на котором устанавливаются мачтовые устройства для крепления оттяжек предусмотрены два способа:

- 1) с помощью забетонированных анкеров;
- 2) с помощью штопоров, усиленных закладными якорями.

Кроме того, мачтовые устройства отличаются монтажными комплектами.

Комплекты монтажные используются для последующего монтажа устройств мачтовых и поставляются по требованию заказчика.

1.2 Перед монтажом и эксплуатацией устройства мачтового (в дальнейшем УМ) необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.

1.3 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние УМ и содержит сведения о его эксплуатации.

Паспорт входит в комплект поставки данного изделия и постоянно должен находиться при нем.

1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незавершенные исправления не допускаются.

Должности и фамилии лиц, производивших запись в паспорте, должны быть написаны разборчиво.

1.5 Ответственным за сохранность паспорта и правильное его ведение является назначенное должностное лицо.

2 Общие сведения об изделии

Устройство мачтовое _____ заводской номер _____ из-
готовлено ОАО «Владимирский завод «Электроприбор» город Владимир 600017, ул. Батурина, 28

Телеграфный адрес: Стрела, Владимир

Дата выпуска _____

3 Назначение изделия

Устройства мачтовые предназначены для работы на открытом воздухе на стационарных объектах в интервале температур от 223 К (-50° С) до 323 К (50° С) при относительной влажности воздуха 98%, при скорости ветра до 30 м/с и обледенении с толщиной слоя до 2 см.

УМ предназначены для использования в I-VII ветровых районах по СниП2.01.07-85.

УМ служат для подъема антенны на высоту 30 м

4 Основные технические данные и характеристики

4.1 Устройство мачтовое имеет следующие технические характеристики:

- высота УМ -30 м;
- число ярусов оттяжек -4;
- масса поднимаемого при монтаже оборудования -не более 1500 кг;
- масса полезного груза, устанавливаемого на вершине мачты -не более 150 кг;
- усилие на рукоятке лебедки подъема (при подъеме) -не более 26 кгс;
- допустимая горизонтальная нагрузка на УМ от антенн, приложенная к вершине -350 кгс.

4.2 Расчет ветровых нагрузок на антенны должна производить специализированная организация.

4.3 Площадка для развешивания устройства мачтового 60х60 м

4.4 Сведения о содержании цветных металлов.

Обозначение	Алюминий, кг	Бронза, кг	Латунь, кг
ХЖ4.123.005-01 Сп	12,35	3,8	0,204
ХЖ4.058.013	1,76	2,87	0,835
Итого на изделие	14,11	6,67	1,039

5 Комплектность

5.1 Комплектность УМ ХЖ4.115.243

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ХЖ4.164.562-02	Упаковка №1	1	
	в ней:		
ХЖ4.266.014 Сп	Стержень	2	
ХЖ6.463.143	Скоба	16	
	На каждой:		
ХЖ8.920.073	Болт	1	
	Гайка М16-6Н.5.019 ГОСТ 5932-73	1	
	Шайба А16.04.019 ГОСТ 11371-78	1	
	Шплинт 3,2х32.019 ГОСТ 397-79	1	
ХЖ4.443.058	Оттяжка	4	Без диска ХЖ8.260.019
ХЖ8.126.240	Стержень	4	
ХЖ8.623.366	Швеллер	8	
	Болт М14х45.36.019 ГОСТ 7805-70	16	
	Гайка М14-6Н.5.019 ГОСТ 5927-70	32	
	Шайба 14.65Г.019 ГОСТ 6402-70	16	
	Гайка М24-6Н.5.019 ГОСТ 5927-70	8	
	Проволока 4,5-10 ГОСТ 5663-79	40 м	
ХЖ8.870.037	Пакет	1	
	в нем:		
ХЖ4.115.243 ПС	Устройство мачтовое. Паспорт	1	
ХЖ4.161.951 Сп	Упаковка №2	1	
	в ней:		
ХЖ4.123.005-01 Сп	Станок	1	
ХЖ4.161.425	Упаковки №3-10	8	
	в каждой:		
ХЖ4.115.021	Секция мачты	1	
ХЖ4.164.526-01	Упаковки №11-14	4	
	в каждой:		
ХЖ4.115.297-02	Секция мачты	1	
ХЖ4.162.542	Упаковки №15-18	4	
	в каждой:		
ХЖ4.058.013 Сп	Лебедка	1	
ХЖ4.058.014	Лебедка	1	
ХЖ4.162.336 Сп	Упаковка №19	1	
	в ней:		
ХЖ4.123.001 Сп	Плита	1	
ХЖ8.260.019	Диск	4	
ХЖ4.162.060	Упаковка №20	1	
	в ней:		
ХЖ6.362.013	Анкер (без швеллера и его крепежа)	8	
	Комплект монтажный		
ХЖ4.164.530	Упаковка №21	1	
	в ней:		
ХЖ4.114.010 Сп	Лестница	1	
ХЖ4.164.525-02	Упаковка №22	1	
	в ней:		
ХЖ6.395.011 Сп	Ключ-трещетка	2	
	Смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74	1кг	
	Эмаль ХВ-518 защитная	1кг	
	ТУ6-10-966-75		
	Грунтовка ГФ-0163 ТУ6-27-12-90	1кг	

5.2 Комплектность УМ ХЖ4.115.243-01

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ХЖ4.164.562-03	Упаковка №1	1	
	в ней:		
ХЖ4.266.014 Сп	Стержень	2	
ХЖ6.463.143	Скоба	16	
	на каждой:		
ХЖ8.920.073	Болт	1	
	Гайка М16-6Н.5.019 ГОСТ 5932-73	1	
	Шайба А16.04.019 ГОСТ 11371-78	1	
	Шплинт 3,2х32.019 ГОСТ 397-79	1	
ХЖ4.443.058	Оттяжка	4	Без диска ХЖ8.260.019
ХЖ8.126.240	Стержень	4	
	Гайка М24-6Н.5.019 ГОСТ 5927-70	8	
	Проволока 4,5-10 ГОСТ 5663-79	40 м	
ХЖ8.870.037	Пакет	1	
	в нем:		
ХЖ4.115.243 ПС	Устройство мачтовое. Паспорт	1	
ХЖ4.161.951 Сп	Упаковка №2	1	
	в ней:		
ХЖ4.123.005-01 Сп	Станок	1	
ХЖ4.161.425	Упаковки №3-10	8	
	в каждой:		
ХЖ4.115.021	Секция мачты	1	
ХЖ4.164.526-01	Упаковки №11-14	4	
	в каждой:		
ХЖ4.115.297-02	Секция мачты	1	
ХЖ4.162.542	Упаковки №15-18	4	
	в каждой:		
ХЖ4.058.013	Лебедка	1	
ХЖ4.058.014	Лебедка	1	
ХЖ4.162.336 Сп	Упаковка №19	1	
	в ней:		
ХЖ4.123.001 Сп	Плита	1	
ХЖ8.260.019	Диск	4	
ХЖ4.164.558-01	Упаковки №20-21	2	
	в каждой:		
ХЖ4.289.028	Штопор	4	
ХЖ4.440.001 Сп	Стяжка	4	
	Комплект монтажный		
ХЖ4.164.530	Упаковка №22	1	
	в ней:		
ХЖ4.114.010 Сп	Лестница	1	
ХЖ4.164.525-03	Упаковка №23	1	
	в ней:		
ХЖ6.395.011 Сп	Ключ-трещетка	2	
ХЖ8.126.609	Стержень	1	
ХЖ8.628.215	Труба	2	
	Смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74	1кг	
	Эмаль ХВ-518 защитная		
	ТУ6-10-966-75	1кг	
	Грунтовка ГФ-0163 ТУ6-27-12-90	1кг	

Примечание: Комплект монтажный поставляется по требованию заказчика

6 Назначение и устройство составных частей

6.1 Устройство УМ

УМ представляет собой типовую металлическую выдвигающую мачту квадратного сечения 300х300 мм с элементами ее крепления.

Мачта опирается на бетонированную подушку и расчаливается четырьмя ярусами оттяжек.

В УМ оттяжки ориентированы в четырех направлениях через 90° и закреплены на анкерах поз.9 для ХЖ4.115.243 и на штопорах поз.8 ХЖ4.115.243-01.

6.2 Станок мачты 6 (см. прилож.) является составной частью и предназначен для подъема (опускания) секций при монтаже мачты.

Станок мачты представляет собой сварной каркас, выполненный в виде прямоугольной фермы сечением 400х400 мм и высотой 3,5 м, сваренный из стальных уголков, свободный от раскосов с одной стороны.

Внутри каркаса при помощи троса лебедки перемещается каретка, на которую при подъеме устанавливается секция мачты.

Лебедка крепится с внешней стороны каркаса. Вращение барабана передается вручную рукояткой, которая устанавливается на нижний выходной вал редуктора лебедки.

Внутри станка имеется стопорный механизм, который удерживает секции в верхней части станка при расстыковке каретки с очередной поднятой секцией.

6.3 Секции мачты

Ствол мачты состоит из 12 секций. Секция представляет собой стальную четырехгранную сварную конструкцию квадратного сечения 300х300 мм длиной 2400 мм. Продольные образующие секции выполнены из стального уголка 32х32х4 мм. Раскосы продольных образующих расположены под углом и изготовлены из стального уголка 20х20х3 мм. В торцы фермы сварены с одной стороны четыре втулки с болтами, с другой – четыре пальца, позволяющие стыковать секции между собой.

6.4 Плита опорная

Плита 5 (см прилож.) опорная предназначена для установки на ней станка мачты и передачи нагрузок, действующих на УМ, на бетонное основание (фундамент).

Опорная плита выполнена из стальной плиты размером 700х750 мм с ребрами, которыми плита фиксируется при укладывании на бетонном основании плиты крепится через отверстия, расположенные по углам плиты, четырьмя фундаментными стержнями.

6.5 Заземление УМ

Заземление УМ предназначено для защиты фидерного тракта и аппаратуры от воздействия разряда молнии.

Заземление (см прилож.) выполняется следующим образом.

Все диски закладных якорей оттяжек станка мачты соединяются между собой стальной проволокой поз. 34 с помощью сварки. Полученный контур заземления соединяется той же проволокой с помощью сварки с плитой мачты.

Прокладка и сварка провода заземления производится организацией, осуществляющей установку и монтаж УМ в местах эксплуатации.

7 Указание мер безопасности

7.1 К техническому обслуживанию УМ допускаются лица, изучившие настоящий паспорт, имеющие удостоверения о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие практические навыки.

7.2 При монтаже и демонтаже УМ должны выполняться следующие требования:

– при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином для закрепления последнего к мачте во время выполнения отдельных операций.

Работы выполнять в головном уборе;

– все монтажные закрепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;

– во время выполнения верхолазных работ в летнее время исполнитель должен иметь обувь с резиновой подметкой, а в зимнее время – валенки или другую теплую обувь с галошами;

– при пользовании лестницей необходимо проверить надежность сочленения ее составных частей;

– при монтаже УМ должно быть надежно заземлено;

– при ремонтных и регламентных работах разрешается пользоваться лишь исправным и соответствующим роду работ инструментом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ находиться на месте возможного падения УМ в радиусе 40м от центральной плиты членам команды, не занятым развертыванием мачтового устройства; находиться под работающим наверху человеком; находиться около напряженного троса; производить работы на УМ во время грозы или при ее приближении, при ветре более 12м/с, сильном дожде, снегопаде и обледенении конструкций.

8 Монтаж мачтового устройства

8.1 Особенности эксплуатации

Отклонение мачты от вертикали не должно превышать 120 мм, прогиб – не свыше 20 мм.

Тросы оттяжек должны быть натянуты с усилием 1000-1500Н (100-150 кгс).

Все болтовые и другие разъемные соединения должны быть качественно и плотно затянуты

Устройство мачтовое является сложным по конструкции и многоэлементным сооружением.

После развертывания УМ к некоторым элементам затруднен доступ для устранения возможных неисправностей.

Поэтому сборку составных частей УМ надо проводить со всей тщательностью, проверяя каждый стыкуемый элемент на отсутствие механических повреждений.

Особое внимание следует обратить на:

– отсутствие забоин резьбы на болтах и гайках, отсутствие коррозии и наличие смазки на пальцах и втулках секций, на трущихся поверхностях станка;

– плотную затяжку элементов крепления на секциях, расчалочных лебедках, опорной плите.

8.2 Развертывание УМ ХЖ4.115.243

Развертывание УМ производить в соответствии с монтажным чертежом ХЖ4.115.243МЧ (см. приложение).

Для развертывания УМ на местности необходима ровная без уклона площадка 60х60 м. УМ должно устанавливаться в районах, где скорость ветра не превышает 30 м/с.

Используя план расположения оттяжек определить места положения анкеров и станка УМ.

Вынуть все имущество из упаковок.

В местах, обозначенных для установки анкеров вырыть ямы и забетонировать анкера.

Заложить бетонную подушку и закрепить плиту станка.

Расчет, проектирование и изготовление фундаментов осуществляют специализированные организации.

Анкеры в ямах устанавливать вертикально и так, чтобы ушко анкера было строго направлено в противоположную сторону от центра мачты. Выступающая часть анкера не должна превышать 20 см.

Установку станка производить на опорной плите, которая устанавливается на четыре стержня, армированных в бетон и прижимается к опорной поверхности восьмью гайками М24.

Станок положить основанием на опорную плиту мачты и в этом положении проушины станка сочленить с помощью стержня с проушинами на плите.

Станок перевести в вертикальное положение и соединить стержнем вторую пару проушин станка и плиты.

На расстоянии ≈ 3 м от оси мачты в направлении расчалочных лебедок вырыть четыре ямы глубиной 1,3-1,4 м для якорных цепей оттяжек станка.

При закладке якорей в ямы оттяжки должны быть в натянутом положении, вилки из муфт вывернуты до отказа. Диски установить в ямах перпендикулярно оттяжкам.

Перед закапыванием ям установить заземление.

Все диски соединить между собой стальной проволокой с помощью сварки и плитой мачты.

При закапывании ям грунт утрамбовать.

Установить лебедки на анкера.

8.3 Подъем УМ

Подъему и монтажу подлежат 12 секций мачты.

Перед подъемом секций поз.3 (см. приложение) снять, а после подъема вновь установить скобы, за которые закрепляются крюки тросов расчалочных лебедок.

Для подъема, первую секцию заложить в станок и установить на каретке штырями вниз в фиксирующие втулки каретки. Вращением рукоятки лебедки произвести подъем секции.

Подъем первой секции продолжить до тех пор, пока нижний торец секции не поднимется выше фиксирующих кулачков станка и кулачки не примут вновь горизонтальное положение, после чего каретку слегка опустить вниз. При этом поднятая секция, опускаясь, должна опереться на кулачки стопорного механизма. Освободившуюся каретку опустить вниз до упора. В проем станка вставить следующую секцию.

Подъем каретки с секцией производить до тех пор, пока штыри верхней секции не войдут полностью в отверстия поднимаемой секции (зазор между секциями должен отсутствовать).

При помощи ключа-трещетки произвести затяжку болтов крепления секций между собой.

При выходе из станка секций поз.3 установить на прежние места скобы и соединить их с крюками тросов расчалочных лебедок.

По мере подъема УМ необходимо производить равномерное ослабление натяжения оттяжек всех ярусов.

После подъема 11 секции в станок заложить последнюю 12 секцию (опорную), поднять и соединить с предыдущей, поднять кулачки при помощи рукоятки, после чего вместе с мачтой опустить до упора каретку в основание станка.

После окончания подъема мачты тросы оттяжек должны быть натянуты (усилие натяжения 100-150 кгс), барабаны лебедок застопорены, кулачки опустить.

При скорости ветра свыше 12 м/с, во время грозы или при ее приближении подъем мачты не произво-

дить. При перерывах в работе на длительный срок (например, в ночное время) собранная часть мачты должна быть опущена на основание станка и расчалена, как при окончательной сборке.

8.4 Развертывание УМ ХЖ4.115.243-01

Развертывание УМ ХЖ4.115.243-01 от развертывания УМ ХЖ4.115.243 отличается тем, что вместо закладки бетонированных анкеров устанавливаются штопоры поз.1 (см. прилож.), усиленные закладными якорями (стяжками) поз. 10.

Используя план расположения оттяжек, завернуть штопоры в землю с помощью стержня и труб, взятых из комплекта монтажного

Якорные цепи зарыть в грунт на глубину 1,2 м.

Ямы рыть длиной 1,2 м, начиная от штопоров в обратном направлении от мачты. При закладывании якорей цепи должны быть в натянутом состоянии, вилки из муфты вывернуты до отказа. Диски установить в ямах перпендикулярно якорной цепи. Во избежание ослабления цепи якоря, для нижней части диска сделать в грунте узкую щель и заложить в нее диск.

Ямы копать под углом 15° на указанную выше длину и глубину. При закапывании ям грунт утрамбовать.

Допускается использовать железобетонные закладные якоря, размер которых должна определить специализированная организация.

8.5 Опускание и разборка УМ.

Перед началом опускания мачты необходимо несколько ослабить натяжение верхних и нижних ярусов оттяжек так, чтобы можно было поднять основание второй снизу секции на уровень кулачков стопорного механизма, при этом кулачки должны быть опущены при помощи рукоятки, произвести дополнительный подъем мачты, так чтобы кулачки стопорного механизма вошли под основании второй (считая снизу) секции, опустить нижнюю (первую) секцию с кареткой вниз до упора и вынуть ее через окно станка мачты.

Если нижняя секция при опускании не снимается под собственным весом, необходимо приложить к ней некоторое усилие и снять вручную, а затем на каретке при помощи лебедки опустить вниз до упора.

Освободившуюся каретку поднять вверх так, чтобы штыри секции полностью вошли во втулки каретки и приподняв мачту, поднять кулачки при помощи рукоятки, а затем на каретке при помощи лебедки опустить мачту вниз до тех пор, пока не будет обеспечена фиксация кулачками третьей (снизу) секции мачты. Опустить, зафиксировав тем самым, третью секцию (снизу) вместе с мачтой в развернутом положении. Отвернуть болты креплений секций между собой. Опустить вторую (снизу) секцию вместе с кареткой до упора. Вынуть секцию из станка.

Аналогично демонтируются все остальные секции мачты.

В процессе опускания мачты необходимо равномерно сматывать расчалочными лебедками тросы оттяжек, не допуская большого ослабления оттяжек и перекоса мачты.

Демонтаж станка произвести в следующей последовательности:

- а) отсоединить оттяжки станка;
- б) выбить стержень из одной пары нижних проушин станка;
- в) опустить станок.

9 Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей УМ и методов их устранения приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
Отклонение от вертикальности и изгиб ствола	Вытяжка оттяжек Деформация и смещение фундамента вследствие обильного выпадения осадков и паводковых вод	Произвести регулировку натяжения оттяжек натяжными муфтами Восстановить вертикальность и устранить кривизну ствола мачты во взаимоперпендикулярных направлениях. Регулировку вертикальности ствола мачты начинать с нижнего яруса оттяжек, идя по направлению вверх	

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
2. Коррозия металлоконструкций мачты и оттяжек	Воздействие внешней среды	Места с поврежденной окраской тщательно зачистить стальной щеткой до основания металла, грунтовать и окрасить защитной эмалью ХВ-518 ТУ6-10-966-75. Для защиты от коррозии трос оттяжек смазать смазкой ЦИАТИМ-201. Перед нанесением смазки трос протереть ветошью, смоченной в керосине.	
3. Ослабление затяжки болтовых соединений секций ствола мачты		Произвести затяжку болтовых соединений	

10 Техническое обслуживание

10.1 Проверка технического состояния устройства мачтового.

Проверка технического состояния УМ проводится систематически работниками обслуживающей группы и специально не планируется.

Проверка производится осмотром, при котором необходимо обращать внимание на следующее:

- вертикальность ствола мачты;
- состояние отдельных частей ствола мачты;
- состояние оттяжек.

10.2 Профилактические работы.

Профилактические работы производятся обслуживающим персоналом по потребности и включают в себя следующие операции:

- зачистка и промывка деталей, подвергшихся загрязнению;
- подтяжка и контровка резьбовых соединений;
- подкраска поверхностей;
- удаление загрязненной смазки и нанесение новой;
- восстановление (рихтовка) нарушений конфигурации отдельных деталей.

11 Свидетельство о приемке и сведения об отгрузке

Свидетельство о приемке

Устройство мачтовое _____ заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ХЖ4.115.243 и признано годным для эксплуатации

М.П.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____
(подпись)

_____ (расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

М.П.

Представитель заказчика _____
(подпись)

_____ (расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

Свидетельство об отгрузке

Устройство мачтовое _____ заводской номер _____ отгружено с предприятия-изготовителя.

М.П.

Дата отгрузки _____

Ответственный за отгрузку _____
(подпись)

12 Свидетельство о консервации

Устройство мачтовое _____ заводской номер _____ подвергнуто
на _____
наименование или шифр завода, производившего консервацию
консервации согласно требованиям, предусмотренным эксплуатационной документацией.

Дата консервации _____

М.П.

Наименование и марка консерванта: ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Срок защиты – 1 год

Консервацию произвел _____
(подпись)

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

13 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует работоспособность изделия при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок хранения 8 лет, считая со дня приемки УМ представителем ОТК.

Гарантийный срок эксплуатации 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения.

В случае выхода изделия или его составной части из строя в течение гарантийного срока, отказавшее изделие или его блоки отправляются на завод–изготовитель по адресу:

г. Владимир, 600017, ул. Батурина, 28, ОАО «Владимирский завод «Электроприбор».

14 Сведения о рекламациях

14.1 Порядок проведения рекламаций.

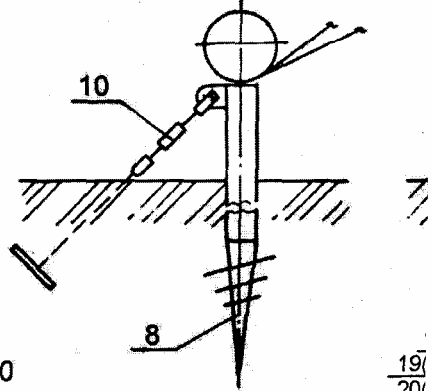
Рекламированию подлежат изделия, в которых как при первичном осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- преждевременный износ узлов и деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка или нарушение работоспособности по причинам производственного или конструкторского характера;
- изделия, в которых при первичной приемке продукции по качеству обнаружена некомплектность продукции.

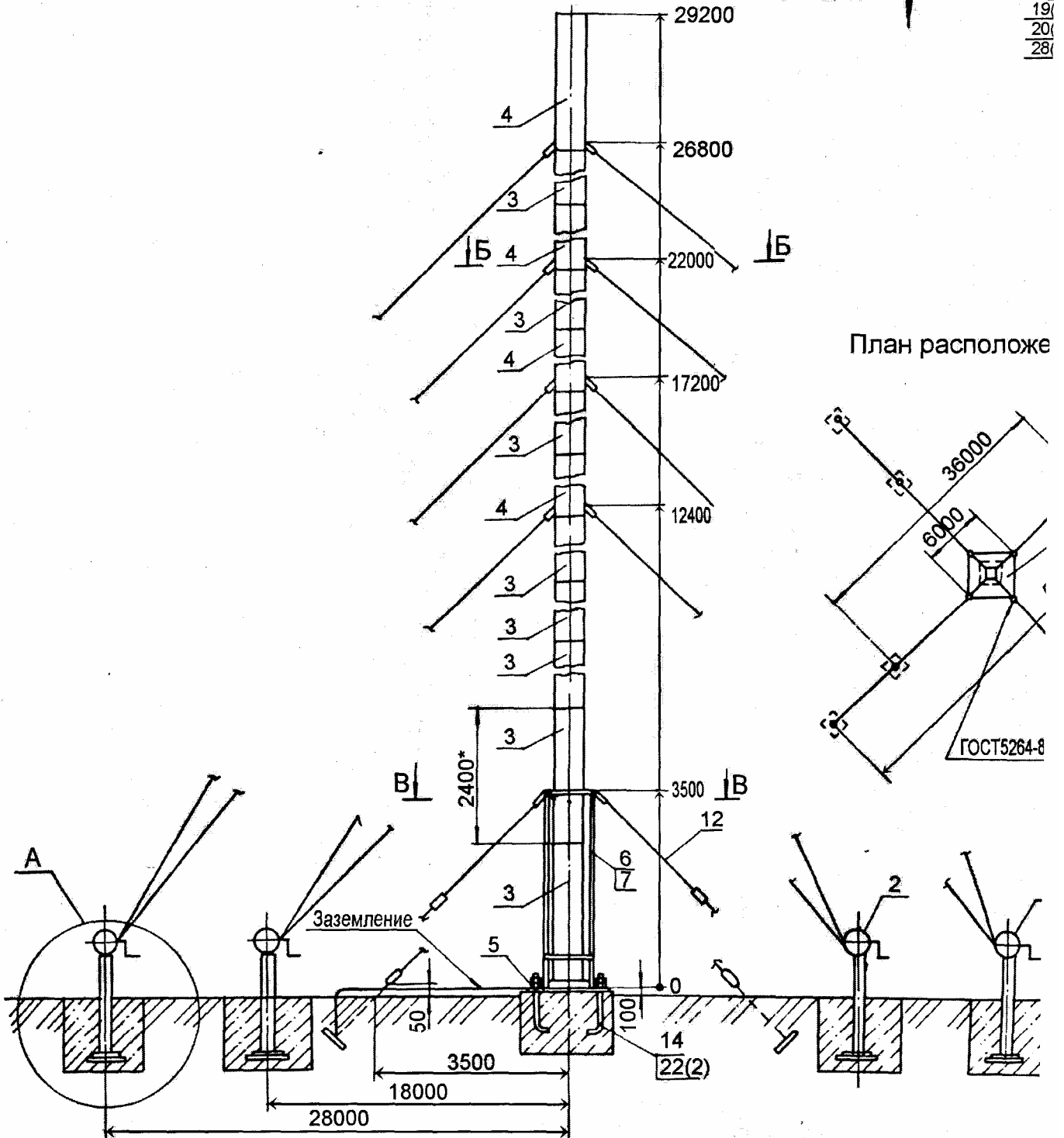
14.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны производиться в установленном порядке.

Устройство мачтовое. Монтажный чертеж

A(1:10)
Рис. 2



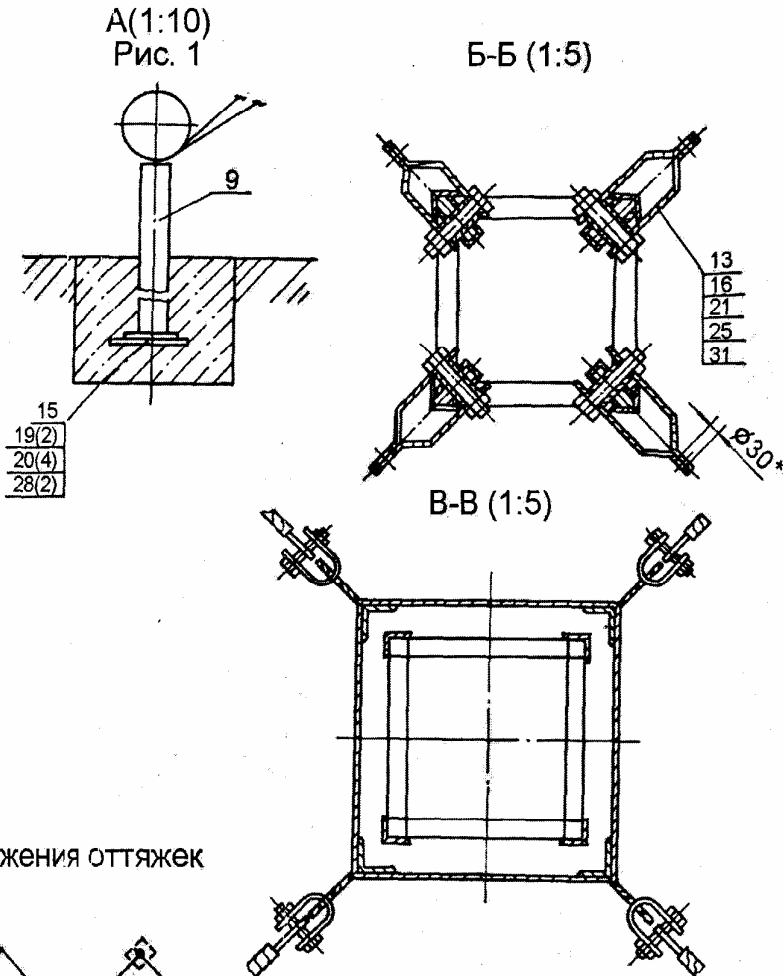
19/
20/
28/



План расположе

ГОСТ5264-8

Ж ХЖ4.115.243 МЧ



Обозначение	Рис. для А
ХЖ4.115.243	1
ХЖ4.115.243-01	2

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Прим.
			-	01	
1	ХЖ4.058.013	Лебедка	4	4	
2	ХЖ4.058.014	Лебедка	4	4	
3	ХЖ4.115.021	Секция мачты	8	8	
4	ХЖ4.115.297-02	Секция мачты	4	4	
5	ХЖ4.123.001 Сп	Плита	1	1	
6	ХЖ4.123.005-01 Сп	Станок	1	1	
7	ХЖ4.266.014 Сп	Стержень	2	2	
8	ХЖ4.289.028	Штопор	-	8	
9	ХЖ4.289.013 Сп	Анкер	8	-	
10	ХЖ4.440.001 Сп	Стяжка	-	8	
11					
12	ХЖ4.443.058	Оттяжка	4	4	
13	ХЖ6.463.143	Скоба	16	16	
14	ХЖ8.126.240	Стержень	4	4	
15	ХЖ8.623.366	Швеллер	8	-	
16	ХЖ8.920.073	Болт	16	16	
17	ХЖ4.070.201	Комплект монтажный	1	-	
18	ХЖ4.070.200	Комплект монтажный	-	1	
19		Болт М14×45.36.019 ГОСТ 7805-70	16	-	
		Гайки ГОСТ 5927-70			
20		М14-6Н.5.019	32	-	
21		М16-6Н.5.019	16	16	
22		М24-6Н.5.019	8	8	
23					
24					
25		Шайба А16.04.019 ГОСТ 11371-78	16	16	
26					
27					
28		Шайба 14.65Г.019 ГОСТ 6402-70	16	-	
29					
30					
31		Шплинт 3,2×32.019 ГОСТ 397-79	16	16	
32					
33					
34		Проволока 4,5-10 ГОСТ 5663-79	40м	40м	

1.* Размеры для справок.

2. При монтаже устройства мачтового руководствоваться ХЖ4.115.243 ПС.

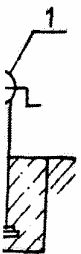
3. Расчет, проектирование и изготовление фундаментов осуществляют специализированные организации.

4. Штопоры поз.8 завернуть в землю с помощью трубы и стержней, взятых из комплекта монтажного поз.18.

5. С разрешения специализированной организации допускается вместо анкеров поз. 9 устанавливать штопоры ХЖ4.289.028 поз.8 (см. рис. 2) или использовать железобетонные якоря, размер которых должна определить специализированная организация.

6. Выступающая часть анкера поз. 9 и штопора поз. 8 не должна превышать 200 мм.

164-80-Н2



Массо-габаритные параметры упаковки.

МУ ХЖ4.115.243

№	Вид упаковки	Габаритные	Вес, кг	
			брутто	нетто
1	ящик	86x46x31	60	43
2	решетка	354x55x58	117	102
3-10	решетка	254x42x37	50	40
11-14	решетка	254x42x37	52	42
15-18	решетка	77x41x39	103	95
19	решетка	93x81x22	62	54
20	решетка	154x36x33	135	108
21	решетка	410x53x10	35	26
22	ящик	48x31x27	26	10
Итого			1455	1203